

TAKAMAZ

ビルトイン主軸モータ搭載による
高精度加工を実現

CNC ■ スピンドル ■ スライド精密旋盤

J-WAVE PLUS

デッドスペースで量産加工を!

4インチ・くし型・ビルトイン主軸モータ搭載で、驚くほどコンパクト!!
小物部品加工に特化した高機能マシンの登場です。



※画像はローダ搭載仕様です。

項 目		TAKAMAZ & MITSUBISHI M80
制 御 軸 数	2軸 (X、Z)	
同 時 制 御 軸 数	同時2軸	
最 小 設 定 単 位	0.001mm (X軸は直径値)	
最 小 移 動 単 位	X:0.0005mm Z:0.001mm	
補 助 機 能	M3桁	
主 軸 機 能	S4桁	
工 具 機 能	T2桁	
テ ー プ コ ー ド	EIA (RS232C) / ISO (840) 自動判別	
切 削 送 り 速 度	1～5,000mm/min	
指 令 方 式	インクレメンタル/アブソリュート併用	
直 線 補 間	G01	
円 弧 補 間	G02、G03	
切 削 送 り オ ー バ ラ イ ド	0～150%	
早 送 り オ ー バ ラ イ ド	F0、100%	
プ ロ グ ラ ム ファ イ ル 名	32文字	
バ ッ ク ラ ッ シ ュ 補 正	0～9,999μm	
プ ロ グ ラ ム 記 憶 容 量	500Kbyte (1,280m 相当)	
工 具 補 正 個 数	99組	
登 録 プ ロ グ ラ ム 個 数	1,000個	
工 具 形 状 ・ 磨 耗 補 正	標準	
単 一 形 固 定 サ イ ク ル	G90、G92、G94	
バ ッ ク グ ラ ウ ン ド 編 集	標準	
図 面 寸 法 直 接 入 力	標準	
カ ス タ ム マ ク ロ	標準	
刃 先 R 補 正	G40、G41、G42	
イ ン チ / メ ト リ ッ ク 切 換	G20 / G21	
プ ロ グ ラ マ ブ ル デ ー タ 入 力	G10	
複 合 固 定 サ イ ク ル	G70～G76	
複 合 固 定 サ イ ク ル II	ポケット形状	
穴 明 け 用 固 定 サ イ ク ル	標準	
面 取 り / コ ー ナ ー R	標準	
周 速 一 定 制 御	G96、G97	
可 変 リ ー ド ネ ジ 切 り	G34	
時 計 機 能	標準	
ア ラ ー ム 履 歴 表 示	512個	
サ ブ プ ロ グ ラ ム 呼 出	8重まで	
小 数 点 入 力	標準	
第 2 レ フ ァ レ ン ス 点 復 帰	G30	
ワ ー ク 座 標 系 設 定	G50、G54～59	
ス ト ア ー ド ス ト ロ ー ク リ ミ ッ ト	標準	
入 出 カ イ ン タ ー フ ェ ー ス	SDカード、USBメモリ、イーサネット	
グ ラ フ ィ ッ ク ト レ ー ス	標準	
グ ラ フ ィ ッ ク チェック	標準	
工 具 寿 命 管 理	標準	
M機能の同一ブロック複数指令	最大3個	
制 御 装 置 取 扱 説 明 一 式	CD-ROM	

オプション制御仕様

主 軸 オ リ エ ン テ ー シ ョ ン
R S 2 3 2 C

●お客さまサイドで、本機の改造もしくは、ローダ部の載せ換えなどを行なった場合は、当社サービスサポートをお受け出来ない場合がありますので、予めご了承下さい。

機械仕様

項 目		単位	J-WAVE PLUS
能 力	適 正 加 工 径	mm	φ30
	最 大 加 工 径	mm	φ170
	最 大 加 工 長	mm	175
	チャックサイズ	インチ	コレット、4
	最 大 振 り	mm	φ380
主 軸	主 軸 端 形 状	JIS	A2-4
	主 軸 軸 受 内 径	mm	φ65
	主 軸 貫 通 穴 径	mm	(φ20)
	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹	Max.4,500
刃 物 台	刃 物 台 形 状		くし型
	角 バ イ ト	mm	□20
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25
	最 大 移 動 量	mm	X:200 Z:250
	早 送 り 速 度	m/min	X:18 Z:18
モ ー タ	主 軸 モ ー タ	kW	AC5.5/3.7
	送 り モ ー タ	kW	X:AC0.75 Z:AC0.75
	切 削 油 モ ー タ	kW	(AC0.18)
	油 圧 モ ー タ	kW	(AC0.75)
大 き さ	幅 × 奥 行 き × 高 さ	mm	1,506×1,250×1,395 (780×1,735×1,700*)
	本 体 総 質 量	kg	1,550 (1,700*)
総 電 源 容 量		KVA	12

*ローダ搭載時 () 内はオプション

標準付属品

- ☐ ボーリングホルダ.....1組
- ☐ 外径ホルダ.....1組
- ☐ コレットフランジ.....1式
- ☐ エア中実チャッキングシリンダ.....1式
- ☐ 主軸冷却装置(冷却ファン).....1式
- ☐ ネジ切り装置(周速一定制御含)....1式
- ☐ 作業工具.....1式
- ☐ TAKAMAZ取扱説明書1式

特別付属品

- ☐ 各種バイトホルダ
- ☐ 各種コレットチャック
- ☐ 油圧チャッキングシリンダ
- ☐ 油圧ユニット(タンクは別置き)
- ☐ TAKAMAZローダシステム
- ☐ チップコンベア*1
(フロアタイプ/スパイラルタイプ)
- ☐ 前方エアブロー装置
- ☐ 後方エアブロー装置
- ☐ 後方クーラント装置
- ☐ 切削油装置(116リットル)
- ☐ 機内照明灯
- ☐ 表示灯(1段/2段/3段)
- ☐ 自動消火装置
- ☐ 自動電源遮断装置
- ☐ 指定色
- ☐ その他*2

*1 ローダ搭載時は後方、標準仕様は左側のみ取付可能です。
*2 その他付属品については当社営業員にお問い合わせください。

TAKAMAZ 高松機械工業株式会社

本 社 ・ 工 場 〒924-8558	石川県山市旭丘1-8 サービス受付専用ダイヤルイン 部品受付専用ダイヤルイン	TEL(076)207-6155 FAX(076)274-1418 TEL(076)274-1400 FAX(076)274-1454 TEL(076)274-1407 FAX(076)274-1454
あさひ工場 〒924-0004	石川県山市旭丘4-13	TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
第 2 工 場 〒924-0004	石川県山市旭丘2-18	TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
第 3 工 場 〒924-0004	石川県山市旭丘2-18	TEL(076)274-1448 FAX(076)274-1446
第 4 工 場 〒924-0004	石川県山市旭丘1-7	TEL(076)274-2515 FAX(076)274-2516
開発センター 〒924-0838	石川県山市八東穂3-3	TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
関 東 支 店 〒360-0042	埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(ユニバース熊谷ビル1F)	TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
大 阪 支 店 〒532-0004	大阪府大阪市淀川区西宮東1-5-28(新大阪テラスキ第3ビル2F)	TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
名古屋支店 〒460-0016	愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋 AKビル2F)	TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
浜 松 営 業 所 〒430-0929	静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)	TEL(053)456-2530 FAX(053)456-2531
厚 木 営 業 所 〒243-0018	神奈川県厚木市中町3丁目9番地15号(厚木JCビル101号室)	TEL(046)240-9820 FAX(046)240-9424
東北営業所 〒981-1217	宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)	TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
北信越営業所(北陸) 〒924-0004	石川県白山市旭丘4-13	TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
北信越営業所(北陸) 〒955-0092	新潟県三条市沢城2丁目13番地(パークハイヴ須賀1層102号室)	TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
広島営業所 〒732-0827	広島県広島市南区福待町1番1号(ロイヤルタワー8F)	TEL(082)568-7885 FAX(082)568-7886
海外拠点 /	アメリカ(シカゴ) ドイツ(ヒルデン) 中国(杭州) タイ(バンコク) インドネシア(タンパン プカシ) メキシコ(レオン)	
	ベトナム(ホーチミン)	

●ご用命は下記の代理店へどうぞ

外国為替および外国貿易法に基づく注意事項
本機(機械およびそれに付属する設備)は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当します。したがって、本機を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となる場合があります。本機は、使用する国や地域の法律、規格に適合したもので製作、出荷されています。したがって、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設をすることはできません。

本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

